



**Промышленные
&
Корабельные
Покрyтия**

1.21

DTM ACRYLIC PRIMER/FINISH

Акриловая Грунтовка/ Покрyтие
B66W1

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Документ изменен 10/06

Описание	Рекомендации по Использованию																																																														
<p>Акриловая Грунтовка/ Покрyтие DTM Acrylic Primer/ Finish – это 100% акриловая эмульсия, водорастворимое антикоррозийное покрытие для новых строительных и промышленных объектов. Покрyтие может быть использовано в качестве грунтовки под большинство покрытий на водной основе или отдельно как грунтовка/ покрытие. Покрyтие может быть использовано непосредственно поверх разнообразных поверхностей.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Химически стойкое • Быстро сохнет • Обладает устойчивостью к появлению мгновенной/ преждевременной ржавчины • Обладает влагостойкостью • Непревзойденная долговечность в качестве наружного покрытия 	<p>Рекомендуется использовать для окрашивания подготовленных поверхностей из:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Стали - Гальванизированной стали - Алюминия - Каменной/ кирпичной кладки - Бетона - Поверх грунтовок с большим содержанием цинка <p>Примеры использования:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Решетчатые балки • Новые сооружения • Металлоконструкции • Потолки из стального настила • Трубы • Резервуары <p>Соответствует стандартам AWWA D102-03, OCS #3. Можно использовать как обычное архитектурное покрытие для усиления износостойкости.</p>																																																														
Технические Характеристики	Результаты Испытаний Физико-Механических Свойств																																																														
<table border="0"> <tr> <td>Покрyтие:</td> <td colspan="3">Матовое</td> </tr> <tr> <td>Цвет:</td> <td colspan="3">Белый</td> </tr> <tr> <td>Твердых частиц (по объему):</td> <td colspan="3">46±2%</td> </tr> <tr> <td>Твердых частиц (по массе):</td> <td colspan="3">61%±2%</td> </tr> <tr> <td>Летучие органические соединения (Метод 24 EPA):</td> <td colspan="3"><150 г/л; 1.25 фунт/ галлон</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Рекомендованная кроющая способность на один слой:</td> </tr> <tr> <td>При толщине мокрого слоя:</td> <td>127-254 мкм (5.0-10.0 мил)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>При толщине высохшего слоя:</td> <td>63.5-127 мкм (2.5-5.0 мил)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Укрывистость:</td> <td colspan="3">прим. 3.7-7.1 м²/л (150-290 фут²/галл.)</td> </tr> </table> <p>ВНИМАНИЕ: При нанесении кистью или валиком для создания максимальной толщины пленки и однородной поверхности может потребоваться несколько слоев.</p> <p>Длительность сушки при толщине мокрого слоя 152.4 мкм (6.0 мил) и относительной влажности 50%:</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td>12.8°C (55°F)</td> <td>25°C (77°F)</td> <td>48.9°C (120°F)</td> </tr> <tr> <td>Высыхание «до оттипа»:</td> <td>1 час</td> <td>40 мин.</td> <td>20 мин.</td> </tr> <tr> <td>Окончательное исчезновение оттипа:</td> <td>6 часов</td> <td>4 часа</td> <td>2 часа</td> </tr> <tr> <td>Полное высыхание (для нанесения второго слоя)</td> <td>8 часов</td> <td>4 часа</td> <td>2 часа</td> </tr> <tr> <td>Отверждение:</td> <td>45 дней</td> <td>30 дней</td> <td>14 дней</td> </tr> </table> <p>Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины пленки.</p> <table border="0"> <tr> <td>Срок годности:</td> <td>36 месяцев, в закрытой упаковке. Хранить на складе при температуре 4-38°C (40-100°F)</td> </tr> <tr> <td>Температура воспламенения:</td> <td>>93°C (200°F), PMCC</td> </tr> <tr> <td>Разбавление/Очистка</td> <td>Вода</td> </tr> </table>	Покрyтие:	Матовое			Цвет:	Белый			Твердых частиц (по объему):	46±2%			Твердых частиц (по массе):	61%±2%			Летучие органические соединения (Метод 24 EPA):	<150 г/л; 1.25 фунт/ галлон			Рекомендованная кроющая способность на один слой:				При толщине мокрого слоя:	127-254 мкм (5.0-10.0 мил)			При толщине высохшего слоя:	63.5-127 мкм (2.5-5.0 мил)			Укрывистость:	прим. 3.7-7.1 м ² /л (150-290 фут ² /галл.)				12.8°C (55°F)	25°C (77°F)	48.9°C (120°F)	Высыхание «до оттипа»:	1 час	40 мин.	20 мин.	Окончательное исчезновение оттипа:	6 часов	4 часа	2 часа	Полное высыхание (для нанесения второго слоя)	8 часов	4 часа	2 часа	Отверждение:	45 дней	30 дней	14 дней	Срок годности:	36 месяцев, в закрытой упаковке. Хранить на складе при температуре 4-38°C (40-100°F)	Температура воспламенения:	>93°C (200°F), PMCC	Разбавление/Очистка	Вода	<p>Тестируемая Система: (если не указано иное)</p> <p>Основа: Сталь Обработка Поверхности: SSPC-SP10 1 слой DTM Acrylic Primer/ Finish с толщиной высохшего слоя 76 мкм (3.0 мил)</p> <p>Абразивостойкость: Метод: ASTM D4060, CS17 колесо, 1000 циклов, нагрузка 1 кг Результат: 225 мг потери</p> <p>Ускоренное испытание на погодостойкость, 2 слоя: Метод: ASTM D4587, QUV-A, 4,000 часов Результат: Выдерживает</p> <p>Адгезия: Метод: ASTM D4541 Результат: >500 psi (34.5 бар)</p> <p>Атмосферное воздействие (коррозия): Метод: ASTM D5894, 12 циклов, 4,032 часов Результат: 9 по ASTM D610 на коррозию 10 по ASTM D714 на образование пузырей</p> <p>Прямое Воздействие: Метод: ASTM D2794 Результат: >140 дюймов/ фунт</p> <p>Устойчивость к Горячему Воздуху: Метод: ASTM D2485 Результат: 121°C (250°F)</p> <p>Долговечность Наружного Покрyтия: Метод: 1 год, 45°Юг Результат: Отличная</p> <p>Гибкость: Метод: ASTM D522, сгиб 180°, сердечник 6.4 мм (1/4") Результат: Выдерживает</p> <p>Устойчивость к Влажности (2 слоя): Метод: ASTM D4585, 38°C (100°F), 500 часов Результат: Отличный</p> <p>Определение Твердости по Карандашной Шкале: Метод: ASTM D3363 Результат: H</p> <p>Сопrotивление Солевому Туману (2 слоя): Метод: ASTM B117, .500 часов Результат: Отличный</p> <p>Обеспечивает рабочие характеристики, сопоставимые с характеристиками продуктов, составленных в соответствии с требованиями федеральных (США) спецификаций: AA50557, и SSPC-Paint 23.</p>
Покрyтие:	Матовое																																																														
Цвет:	Белый																																																														
Твердых частиц (по объему):	46±2%																																																														
Твердых частиц (по массе):	61%±2%																																																														
Летучие органические соединения (Метод 24 EPA):	<150 г/л; 1.25 фунт/ галлон																																																														
Рекомендованная кроющая способность на один слой:																																																															
При толщине мокрого слоя:	127-254 мкм (5.0-10.0 мил)																																																														
При толщине высохшего слоя:	63.5-127 мкм (2.5-5.0 мил)																																																														
Укрывистость:	прим. 3.7-7.1 м ² /л (150-290 фут ² /галл.)																																																														
	12.8°C (55°F)	25°C (77°F)	48.9°C (120°F)																																																												
Высыхание «до оттипа»:	1 час	40 мин.	20 мин.																																																												
Окончательное исчезновение оттипа:	6 часов	4 часа	2 часа																																																												
Полное высыхание (для нанесения второго слоя)	8 часов	4 часа	2 часа																																																												
Отверждение:	45 дней	30 дней	14 дней																																																												
Срок годности:	36 месяцев, в закрытой упаковке. Хранить на складе при температуре 4-38°C (40-100°F)																																																														
Температура воспламенения:	>93°C (200°F), PMCC																																																														
Разбавление/Очистка	Вода																																																														



DTM ACRYLIC PRIMER/FINISH

Акриловая Грунтовка/ Покрытие
B66W1

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Рекомендованный Способ Применения	Подготовка Поверхности
<p>Сталь: 2 слоя DTM Acrylic Primer/ Finish с толщиной высохшего слоя 63.5-127 мкм (2.5-5.0 мил)</p> <p>Сталь: 1 слой DTM Acrylic Primer/ Finish с толщиной высохшего слоя 63.5-127 мкм (2.5-5.0 мил) 2 слоя DTM Acrylic Coating с толщиной высохшего слоя 63.5-102 мкм (2.5-4.0 мил) или Metalatex Semi-Gloss с толщиной высохшего слоя 38.1-102 мкм (1.5-4.0 мил) или Water Based Catalyzed Epoxy с толщиной высохшего слоя 63.5-76 мкм (2.5-3.0 мил) или SherCryl HPA с толщиной высохшего слоя 63.5-102 мкм (2.5-4.0 мил)</p> <p>Алюминий, Оцинкованный и Каменная/ Кирпичная Кладка: 2 слоя DTM Acrylic Primer/ Finish с толщиной высохшего слоя 63.5-127 мкм (2.5-5.0 мил)</p> <p>Алюминий, Оцинкованный и Каменная/ Кирпичная Кладка: 1 слой DTM Acrylic Primer/ Finish с толщиной высохшего слоя 63.5-127 мкм (2.5-5.0 мил) 2 слоя DTM Acrylic Coating с толщиной высохшего слоя 63.5-102 мкм (2.5-4.0 мил) или Metalatex Semi-Gloss с толщиной высохшего слоя 38.1-102 мкм (1.5-4.0 мил) или Water Based Catalyzed Epoxy с толщиной высохшего слоя 63.5-76 мкм (2.5-3.0 мил) или SherCryl HPA с толщиной высохшего слоя 63.5-102 мкм (2.5-4.0 мил)</p> <p>Бетон и Каменная/ Кирпичная Кладка: 1 слой наполнителя Heavy Duty Block Filler с толщиной высохшего слоя 254-457 мкм (10.0 - 18.0 мил) 2 слоя DTM Acrylic Primer/ Finish с толщиной высохшего слоя 63.5-127 мкм (2.5-5.0 мил)</p> <p>Ранее Окрашенные Поверхности: 1-2 слоя DTM Acrylic Primer/ Finish с толщиной высохшего слоя 63.5-127 мкм (2.5-5.0 мил)</p> <p>Перечисленные выше системы приведены в качестве примера. Другие системы могут также использоваться.</p>	<p>Поверхность должна быть чистой, сухой и в хорошем состоянии. Для обеспечения необходимой адгезии удалите масляные, жировые и иные загрязнения, пыль, отслоившуюся ржавчину и иные инородные материалы.</p> <p>Не использовать углеводородные растворители для очистки.</p> <p>Подробная информация о подготовке поверхности представлена в Бюллетене по Применению Продукта.</p> <p>Минимальная рекомендованная подготовка поверхности: Железо&Сталь SSPC-SP2 Алюминий SSPC-SP1 Оцинкованные поверхности SSPC-SP1 Бетон & Каменная/ Кирпичная Кладка: SSPC-SP13/NACE 6 или ICRI 03732, CSP1-3</p> <p>Колеровка</p> <p>Колеровать при помощи колорантов Blend-A-Color Toner или EnviroToner, макс. 2 унции на галлон/ 15 грамм на литр. Лучше использовать колоранты EnviroToner. Для полной колеровки требуется смешивать в механическом шейкере/минимум пять минут.</p> <p>Нанесение Покрытия</p> <p>Температура: 12.8°C (55°F) мин., 48.9°C (120°F) макс. (воздуха, поверхности и материала). Мин. 3°C (5°F) над точкой росы Относительная влажность: 85% макс.</p> <p>Подробная информация о нанесении краски представлена в Бюллетене по Применению Продукта.</p> <p>Информация для Заказа</p> <p>Упаковка: Банки емкостью ~3.8 литра (1 галл.) и ведра емкостью ~19литров (5 галл.) Масса в галлоне (= 3.785 л): 5.2±0.1 кг (11.46±0.2 фунта), в зависимости от цвета</p> <p>Меры Безопасности</p> <p>Перед использованием ознакомьтесь с Листом Данных Безопасности Материала (MSDS). Публикуемые данные и инструкции могут быть изменены по усмотрению компании-производителя. За дополнительной технической информацией обращайтесь к представителю компании Шервин-Вильямс.</p>
<p>Отказ от Прав</p>	<p>Гарантия Качества</p>
<p>Информация и рекомендации, изложенные в настоящем Листе технических данных продукта, основаны на испытаниях, проведенных компанией Sherwin Williams или по ее заказу. Изложенные здесь информация и рекомендации могут измениться и относиться к предлагаемому продукту на момент публикации данного документа. Чтобы получить самый последний Лист технических данных, проконсультируйтесь с местным представителем компании Sherwin Williams.</p>	<p>Компания Sherwin-Williams гарантирует качество производимых товаров в соответствии с применимыми процедурами контроля качества Sherwin-Williams. Ответственность за товары, признанные бракованными, при наличии таковых, ограничивается заменой бракованного товара или компенсацией его стоимости в размере цены, уплаченной за данный бракованный товар и определенной Sherwin-Williams. КОМПАНИЯ SHERWIN-WILLIAMS НЕ ДАЕТ НИКАКОЙ ИНОЙ ГАРАНТИИ, ПРЯМО ИЛИ КОСВЕННО, ОФИЦИАЛЬНО, ПО ЗАКОНУ ИЛИ КАКИМ-ЛИБО ИНЫМ ОБРАЗОМ, ВКЛЮЧАЯ ГАРАНТИЮ ГОДНОСТИ ДЛЯ ПРОДАЖИ И ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ.</p>



**Промышленные
&
Корабельные
Покрытия**

1.21A

**DTM ACRYLIC
PRIMER/FINISH**

Акриловая Грунтовка/ Покрытие
B66W1

БЮЛЛЕТЕНЬ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПРОДУКТА

Измененный 10/06

Подготовка Поверхности	Нанесение Покрытия
<p>Поверхность должна быть сухой и в хорошем состоянии. Для обеспечения необходимой адгезии удалить масляные загрязнения, пыль, отслоившуюся ржавчину и краску, а также иные загрязнения.</p> <p>Не использовать углеводородные растворители для очистки.</p> <p>Железо & Сталь Минимальная подготовка поверхности согласно стандартам SSPC-SP2/ Очистка Ручным Инструментом. Удалить все масляные и жировые загрязнения с поверхности согласно стандартам SSPC-SP1/ Очистка Растворителем. Для лучших результатов использовать стандарты SSPC-SP6/ Пескоструйная Обработка. Самогрунтование.</p> <p>Алюминий Удалить все масляные и жировые загрязнения, окиси и иные инородные материалы согласно стандартам SSPC-SP1/ Очистка Растворителем. Самогрунтование.</p> <p>Бетонный Блок Поверхность должна быть абсолютно чистой и сухой. Температуры воздуха, материала и поверхности должны быть не ниже 12.8°C (55°F) до обработки наполнителем. Использовать наполнитель Heavy Duty Block Filler. До нанесения финишного слоя наполнитель должен высохнуть.</p> <p>Оцинкованный Металл Перед покрытием выдержать, как минимум, 6 месяцев. Очистка Растворителем/ SSPC-SP1. Если выдержать невозможно, или если поверхность была обработана хроматами или силикатами, сначала очистить поверхность по стандартам SSPC-SP1/ Очистка Растворителем и нанести покрытие на пробный участок. Дайте краске высохнуть, как минимум, одну неделю и протестируйте адгезию. Если адгезия – слабая, необходимо провести пескоструйную очистку и удалить составы, которыми была обработана поверхность. Самогрунтование. Гальванизированные поверхности, пораженные ржавчиной, необходимо обработать согласно стандартам SSPC-SP2/ Очистка Ручным Инструментом.</p> <p>Каменная/ Кирпичная Кладка Удалить масляные, жировые и иные загрязнения, отслоившуюся краску, цементный раствор, цементную пыль и т.д. Подготовить поверхность согласно стандартам SSPC-SP13/NACE 6 или ICRI03732, CSP 1-3. Литой, заглаженный или сборный бетон, штукатурку, строительный раствор и т.д. выдержать в течение как мин. 30 дней при температуре 24°C (75°F). Удалить антиадгезивные составы и пленки для обработки бетона при помощи пескоструйной обработки. Самогрунтование. Кирпич выдержать в течение одного года до подготовки и окрашивания поверхности.</p> <p>ПВХ, Стекловолокно Удалить все масляные, жировые и иные загрязнения с поверхности согласно стандартам SSPC-SP1/ Очистка Растворителем. Зачистить поверхность. Проверить на адгезию.</p> <p>Ранее Окрашенные Поверхности Если поверхность находится в хорошем состоянии, очистить поверхность от всех инородных материалов. Если краска отслаивается или сильно испорчена, следует очистить поверхность и обработать как новую.</p>	<p>Температура: 12.8°C (55°F) мин., 49°C (120°F) макс. (воздуха, поверхности и материала). Мин. 3°C (5°F) над точкой росы (конденсации)</p> <p>Относительная влажность: 85% макс.</p> <p>Оборудование для Нанесения</p> <p>Указанные ниже рекомендации приведены в качестве примера. Для распыления могут потребоваться другие величины давления и размеры наконечника. Всегда прочищайте оборудование для распыления перед использованием с указанным разбавителем. Разбавление должно соответствовать существующим нормам содержания летучих органических соединений, а также экологическим стандартам и условиям нанесения.</p> <p>Разбавитель/ Очистка Вода</p> <p>Краскопульт безвоздушного распыления</p> <p>Давление 2000 фунт/кв. дюйм (138 бар) Шланг 6 мм (1/4") ID Наконечник диаметр 0.38-0.48 мм (0.015"-0.019") Фильтр 60 меш Разбавление По необходимости до 12-1/2% от объема</p> <p>Традиционный краскопульт</p> <p>Распылитель Binks 95 Пневмораспылитель 66 Воздушный распылитель 63 PB Давление распыления 60 фунт/кв. дюйм (4 бар) Давление жидкости 25 фунт/кв. дюйм (2 бар) Разбавление По необходимости до 12-1/2% от объема</p> <p>Кисть</p> <p>Кисть Нейлоновая/ Полиэстровая Разбавление Не рекомендуется</p> <p>Малярный Валик</p> <p>Покрытие длина ворса 9.5мм (3/8") с фенольной осью Разбавление не рекомендуется</p> <p>Оборудование, указанное выше, можно заменить эквивалентным.</p>



**Промышленные
&
Корабельные
Покрытия**

1.21A

**DTM ACRYLIC
PRIMER/FINISH**

Акриловая Грунтовка/ Покрытие
B66W1

БЮЛЛЕТЕНЬ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПРОДУКТА

Нанесение	Рабочие Характеристики																				
<p>Подготовить поверхность как указано выше.</p> <p>Смешивание: Тщательно размешайте покрытие перед использованием.</p> <p>Нанесите покрытие согласно рекомендованной толщине пленки и укрывистости, указанным ниже:</p> <p>Рекомендованная кроющая способность:</p> <p>При толщине мокрого слоя: 127-254 мкм (5.0-10.0 мил) При толщине высохшего слоя: 64-127 мкм (2.5-5.0 мил) Укрывистость: прим. 4.3-8.6 м²/л (150-290 фут²/галл.)</p> <p>ВНИМАНИЕ: При нанесении кистью или валиком для создания максимальной толщины пленки и однородной поверхности может потребоваться несколько слоев.</p> <p>Длительность сушки при толщине мокрого слоя 152.4 мкм (6.0 мил) и относительной влажности 50%:</p> <table border="1" data-bbox="126 999 727 1247"> <thead> <tr> <th></th> <th>12.8°C (55°F)</th> <th>25°C (77°F)</th> <th>48.9°C (120°F)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Высыхание «до отлипа»:</td> <td>1 час</td> <td>40 мин.</td> <td>20 мин.</td> </tr> <tr> <td>Окончательное исчезновение отлипа:</td> <td>6 часов</td> <td>4 часа</td> <td>2 часа</td> </tr> <tr> <td>Полное высыхание (для нанесения второго слоя)</td> <td>8 часов</td> <td>4 часа</td> <td>2 часа</td> </tr> <tr> <td>Отверждение:</td> <td>45 дней</td> <td>30 дней</td> <td>14 дней</td> </tr> </tbody> </table> <p>Время высыхания зависит от температуры, влажности и толщины пленки.</p> <p>Несоблюдение рекомендованных показателей укрывистости может негативно повлиять на рабочие характеристики покрытия.</p>		12.8°C (55°F)	25°C (77°F)	48.9°C (120°F)	Высыхание «до отлипа»:	1 час	40 мин.	20 мин.	Окончательное исчезновение отлипа:	6 часов	4 часа	2 часа	Полное высыхание (для нанесения второго слоя)	8 часов	4 часа	2 часа	Отверждение:	45 дней	30 дней	14 дней	<p>Обработайте все трещины, швы и острые углы, чтобы предотвратить преждевременное разрушение покрытия в этих местах. На поверхности, пораженные ржавчиной, первый слой рекомендуется нанести кистью. Не окрашивать сразу после дождя или во время тумана.</p> <p>При использовании краскопульты наносите покрытие 50% внахлест при каждом движении пульверизатора. Это поможет не пропустить неокрашенные участки и мелкие отверстия. Если потребуется, нанесите покрытие в перпендикулярном направлении под нужным углом.</p> <p>На ранних стадиях высыхания покрытие чувствительно к воздействию дождя, росы, высокой влажности и конденсации влаги. Планируйте время работ таким образом, чтобы избежать воздействия этих неблагоприятных факторов в течение первых 16-24 часов после окрашивания.</p> <p>Укрывистость рассчитывается согласно показателю твердых частиц по объему и не предусматривает потери, которые могут быть связаны с размером поверхности, шероховатостью и пористостью поверхности, навыками маляра, методом нанесения, различными неровностями поверхности, климатическими условиями, слишком толстой пленкой, а также потери во время смешивания, пролива и избыточного разбавления.</p> <p>Избыточное разбавление материала может отрицательно сказаться на пленке, внешнем виде покрытия и адгезии.</p> <p>DTM Acrylic Primer/ Finish обладает высокой чувствительностью к углеводородам с содержанием растворителей. При очистке поверхности согласно стандартам SSPC-SP1 использовать только эмульгированное промышленное моющее средство, после чего поверхность промыть водой. Не использовать углеводороды с содержанием растворителей.</p> <p>Не наносить масляные или алкидные покрытия поверх DTM Acrylic Primer/ Finish.</p> <p>Не использовать углеводородные растворители для очистки.</p> <p>Дополнительные рабочие характеристики и свойства покрытия представлены в Листе Информации о Продукте.</p>
	12.8°C (55°F)	25°C (77°F)	48.9°C (120°F)																		
Высыхание «до отлипа»:	1 час	40 мин.	20 мин.																		
Окончательное исчезновение отлипа:	6 часов	4 часа	2 часа																		
Полное высыхание (для нанесения второго слоя)	8 часов	4 часа	2 часа																		
Отверждение:	45 дней	30 дней	14 дней																		
Информация об Очистке	Меры Безопасности																				
<p>Удалить проливы и брызги краски немедленно, используя мыло и теплую воду. Отмыть руки и инструмент немедленно после работы, также с помощью мыла и теплой воды. После очистки промыть инструменты уайт-спиритом для предотвращения коррозии. При использовании уайт-спирита следовать рекомендациям изготовителя по технике безопасности.</p>	<p>Перед использованием ознакомьтесь с Листом Данных Безопасности Материала (MSDS).</p> <p>Публикуемые данные и инструкции могут быть изменены по усмотрению компании-производителя. За дополнительной технической информацией обращайтесь к представителю компании Шервин-Вильямс.</p>																				
Отказ от Прав	Гарантия Качества																				
<p>Информация и рекомендации, изложенные в настоящем Листе технических данных продукта, основаны на испытаниях, проведенных компанией Sherwin Williams или по ее заказу. Изложенные здесь информация и рекомендации могут измениться и относиться к предлагаемому продукту на момент публикации данного документа. Чтобы получить самый последний Лист технических данных, проконсультируйтесь с местным представителем компании Sherwin Williams.</p>	<p>Компания Sherwin-Williams гарантирует качество производимых товаров в соответствии с применимыми процедурами контроля качества Sherwin-Williams. Ответственность за товары, признанные бракованными, при наличии таковых, ограничивается заменой бракованного товара или компенсацией его стоимости в размере цены, уплаченной за данный бракованный товар и определенной Sherwin-Williams. КОМПАНИЯ SHERWIN-WILLIAMS НЕ ДАЕТ НИКАКОЙ ИНОЙ ГАРАНТИИ, ПРЯМО ИЛИ КОСВЕННО, ОФИЦИАЛЬНО, ПО ЗАКОНУ ИЛИ КАКИМ-ЛИБО ИНЫМ ОБРАЗОМ, ВКЛЮЧАЯ ГАРАНТИЮ ГОДНОСТИ ДЛЯ ПРОДАЖИ И ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ.</p>																				